



CESMEC

**CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE LOTES
ESQUEMA 1b (ISO CASCO 7)
SCA-81002**

SOLICITANTE: **COMERCIAL KUPPEL SPA.**

ORDEN DE TRABAJO: **497776**

ATENCIÓN Sr.: **PATRICK ALTER**

FECHA DE EMISIÓN: **15/05/2025**

DIRECCIÓN : **AV. PRESIDENTE EDUARDO FREI MONTALVA 5200, RENCA - SANTIAGO.**

ESTE CERTIFICADO ANULA Y REEMPLAZA AL EMITIDO CON FECHA 26.04.2024

CENTRO DE ESTUDIOS, MEDICIÓN Y CERTIFICACIÓN DE CALIDAD, CESMEC S.A., UBICADO EN AV. MARATHON 2595, MACUL-SANTIAGO

LOS RESULTADOS QUE SE INDICAN MÁS ADELANTE, CORRESPONDEN A LOTE DE ROPA DE PROTECCION PARA SOLDADOR NSPECCIONADAS POR CESMEC.

DE ACUERDO CON LOS RESULTADOS OBTENIDOS EN LOS CONTROLES REALIZADOS, EL LOTE ES APROBADO.

1. IDENTIFICACIÓN GENERAL DEL PRODUCTO

Denominación	Ítem	Descripción Productos	Cantidad
	1	Pantalón soldador de cuero	160
	2	Chaqueta soldador de cuero	622

- Fabricante : **A SAFETY**

- Procedencia : **INDIA**

- Marca Comercial : **ROPA SOLDADOR**

- Importador : **COMERCIAL KUPPEL SPA.**

- Dirección del importador : **AV. PRESIDENTE EDUARDO FREI MONTALVA 5200, RENCA - SANTIAGO.**

- Plan de Muestreo : Según Norma Chilena NCh 44 Of. 2007, correspondiente a muestreo Simple para Inspección reducida, Nivel S-4 y A.Q.L. 1,5.

Pág. 1 de 3

REG 131/ 502 - 035

ESTE CERTIFICADO TIENE UNA VALIDEZ DE SEIS MESES, A CONTAR DE SU FECHA DE EMISION

Nota importante al final del documento

Código Verificación: 223baccec5 - Verificar en <https://firmador.bureauveritas.cl/verificacion>

Notas generales asociadas al alcance de los certificados: <https://firmador.bureauveritas.cl/NotasGenerales> Este documento se encuentra autorizado con firma electrónica avanzada. La validez de este documento está dada por la Ley N°19.799.



CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE LOTES
ESQUEMA 1b (ISO CASCO 7)
SCA-81002

2. CARACTERISTICAS TECNICAS

- Norma certificación : Según Norma NCh 1805.Of 1980
- Inspección visual
 - Espesor
 - Resistencia al desgarramiento
 - Resist. a la tracción
 - Alargamiento a la ruptura
 - Análisis químico

3. RESULTADOS

ANALISIS Y/O ENSAYOS	REQUISITOS	RESULTADOS	VEREDICTO
Aspecto Visual	El cuero utilizado en la fabricación de ropa protectora para soldadores podrá ser de bobino o equino, obtenido de plena flor o de descarné. Debe ser blando, flexible, suave y curtido (al cromo, al semicromo o vegetal). Debe ser de aspecto limpio y uniforme, no debe presentar defectos visibles producidos, por cortes, enfermedades o picaduras de insecto.	Los guantes inspeccionados no presentan defectos a simple vista.	Cumple
Rotulación	La ropa de soldador o su envase inmediato deben ser claramente marcados por lo que se realiza una inspección visual verificando lo siguiente: Nombre, razón social o marca registrada del fabricante o importador, País de fabricación y Norma de referencia.	Los guantes inspeccionados no presentan defectos a simple vista.	Cumple
Folleto informativo	Toda la ropa de protección deben ir acompañado de un manual, escrito en idioma español, que contenga a lo menos lo siguiente: Características técnicas, Aplicaciones, cuidados necesarios y Norma de referencia.	Los guantes inspeccionados no presentan defectos a simple vista.	Cumple
Resistencia al desgarramiento	Debe presentar 15 kgf/cm mínimo	34 kgf/cm	Cumple
Resistencia a la tracción y al alargamiento	Debe presentar tracción 500 kgf/cm ² mínimo Debe presentar alargamiento 75% máximo	530 kgf/cm ² 62%	Cumple
Espesor	Debe presentar 1,3 a 1,9mm	1,6 – 1,7 – 1,7mm	Cumple
pH	Debe presentar 3,4 mínimo	3,9	Cumple



CESMEC

**CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DE LOTES
ESQUEMA 1b (ISO CASCO 7)
SCA-81002**

ANALISIS Y/O ENSAYOS	REQUISITOS	RESULTADOS	VEREDICTO
Cromo	Debe presentar 3,0% mínimo	3,0	Cumple
Encogimiento	Debe presentar 10% máximo	3	Cumple
Grasa	Debe presentar 4 a 15%	8,1	Cumple
Ceniza	Debe presentar 2,0% máximo	2,0	Cumple

4. CONCLUSIÓN

LOS RESULTADOS OBTENIDOS EN LOS CONTROLES Y ENSAYOS REALIZADOS, CUMPLEN CON LO ESPECIFICADO EN NORMA CHILENA NCh 1805.Of 1980, POR ENDE LOS LOTES SON APROBADOS.

5. OBSERVACIÓN

- Cada de ítem inspeccionado lleva impreso a fuego el sello CESMEC - I.S.P.CH.
- Adicionalmente se verifica el cumplimiento con lo requerido en Resolución Exenta 971.
- Los productos fueron identificados (envase inmediato) con estampilla Cesmec, foliada con los siguientes números desde 8272008 hasta 8273008 (ambos inclusive).

Marco Toro B.

Jefe Depto. Industrial

Documento firmado con

FIRMA ELECTRÓNICA AVANZADA

Departamento Industrial

División Certificación de Productos

CESMEC

FECHA OTORGAMIENTO CERTIFICACION 08 DE AGOSTO DE 2023

OHK/

REG 131/ 502 - 035

Pág. 3 de 3

ESTE CERTIFICADO TIENE UNA VALIDEZ DE SEIS MESES, A CONTAR DE SU FECHA DE EMISION